

FECHA VIGENCIA: 24/08/2006	
CODIGO:	
VERSION:	1
PAGINA:	DE
1	2


## **Técnica de Soldadura y Corte. Electrodo y Soldaduras Especiales.**

Sistema de Gestión de la Calidad aprobado según norma COVENIN - ISO 9001:2000  
Certificado Nro. 9001-24-4.1096. Expedido por FONDONORMA e IQNET

### **RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO DE ELECTRODOS**

#### **CONDICIONES GENERALES DE DEPÓSITO:**

- El depósito o local destinado al almacenamiento de Electrodo debe garantizar el aislamiento de la humedad, por lo tanto, techos, paredes y pisos deben estar en perfecto estado de conservación.
- Deberá tener iluminación suficiente que permita con facilidad la ubicación e identificación del producto.
- Deberá disponer de estanterías, colocar los empaques de electrodo fuera del contacto con el piso.
- Cuando el grado de humedad relativa del ambiente es menor a 50% no se presenta problema. Cuando la misma supera el 50%, se deben colocar luces encendidas permanentes para contrarrestar la humedad.
- Es posible que durante el día no se exceda los valores críticos de humedad, pero en las noches, esta aumenta considerablemente; por lo que es aconsejable colocar dichas luces.

	<p><b>DEPARTAMENTO GESTIÓN DE LA CALIDAD</b></p> <p><b>Miguel H. Villarroel</b></p> <p><b>Fecha: 24/08/2006</b></p>	<p><b>LINCOLN SOLDADURAS DE VENEZUELA, C.A. DPTO. GESTIÓN DE LA CALIDAD</b></p> 
--	---	---

FECHA VIGENCIA: 24/08/2006	
CODIGO:	
VERSION:	1
PAGINA:	DE
2	2

## **Técnica de Soldadura y Corte. Electrodo y Soldaduras Especiales.**

Sistema de Gestión de la Calidad aprobado según norma COVENIN - ISO 9001:2000  
Certificado Nro. 9001-24-4.1096. Expedido por FONDONORMA e IQNET

### **CONDICIONES AMBIENTALES:**

- Es suficiente almacenar a temperatura ambiente en depósitos secos, libres de grasa, suciedad o cualquier otro agente contaminante, siempre y cuando el porcentaje de humedad relativa del ambiente se mantenga en valores menores a los descritos anteriormente y el empaque de los electrodos se encuentre en buenas condiciones que garanticen la hermeticidad.

### **RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO:**

- Coloque los empaques en compartimientos separados por grupo y clasificación: comunes, baja aleación, inoxidable, según sus correspondientes clasificaciones AWS.
- No deben apilarse más de seis cajas para evitar el maltrato de los empaques que pudiera generar deterioro del revestimiento.
- Situarlos de tal forma que se consuma primero el lote más antiguo (Método primero que entra – primero que sale).
- Cuando se almacena en paletas de madera, debe tenerse cuidado de no colocar una sobre la otra.
- No debe colocarse empaques de productos directamente en contacto con el piso. Al realizar el movimiento de los Electrodo, se debe tener cuidado de no golpear los empaques para evitar deterioro del revestimiento.